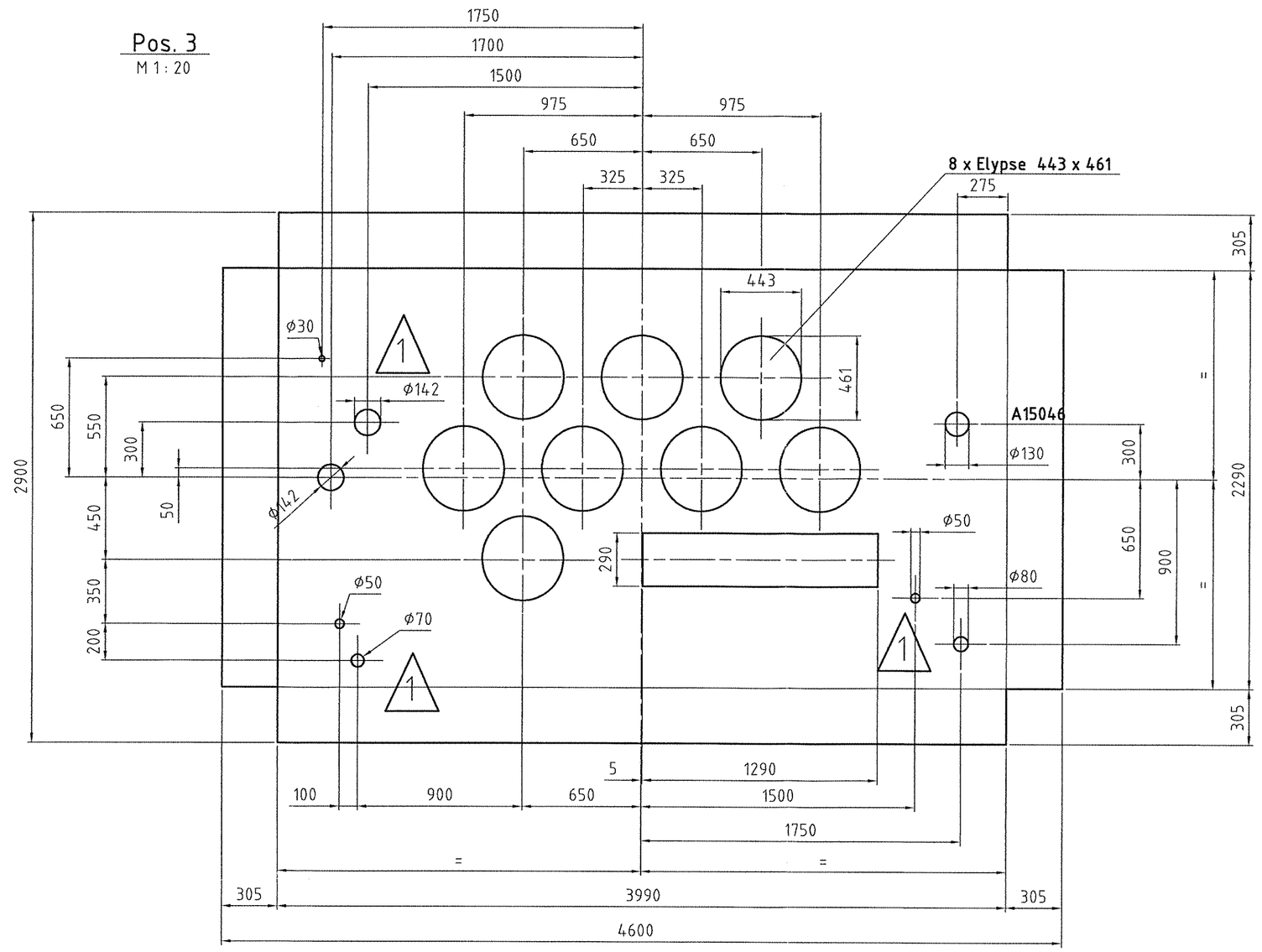
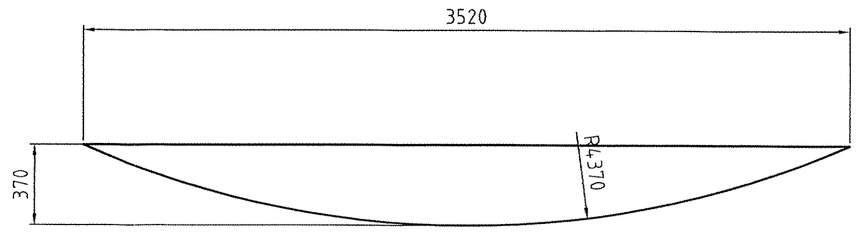
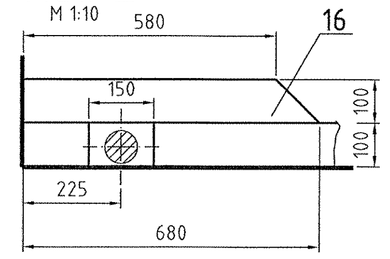
## Pos. 3
M 1 : 20



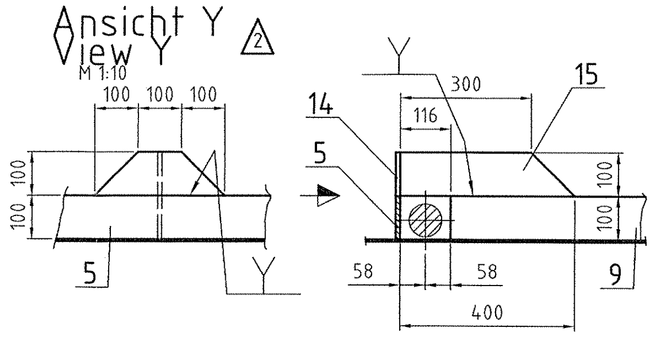

## Pos. 17
M 1 : 20



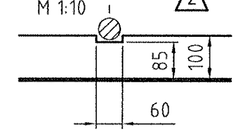

## Ansicht Z
## View Z
M 1:10 ⚠2



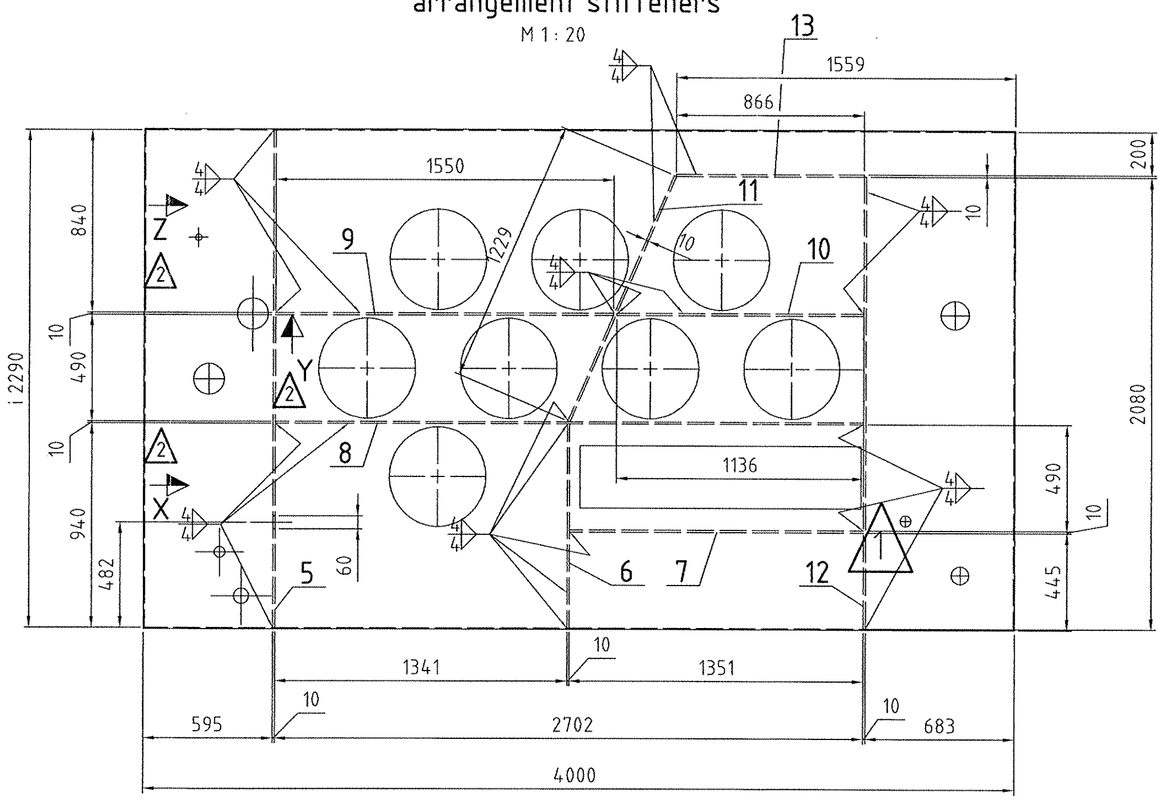

## Ansicht Y
## View Y
M 1:10 ⚠2




## Ansicht X
## View X
M 1:10 ⚠2




## Anordung der Steifen
## arrangement stiffeners
M 1 : 20




### Oberflächenbehandlung
### Surface treatment

–St–Teile aussen: Strahlen Sa 2,5 1x 80µm
2K Epoxidharz

–St–Teile innen: Öl– und fettfrei

–St–parts outside: blasting Sa 2,5 1x 80µm
2K Epoxidharz

–St–parts inside: oil– and fat free

Die folgenden technischen Anforderungen sind einzuhalten:
The following technical requirements are to be fulfilled:

–Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 – C
–Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach EN ISO 13920 – CG
–Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe für Behälter nach DIN 28005, Teil 1
–Flanschpaare sind paarweise zu bohren und zu kennzeichnen.

–Schweißnahtvorbereitung nach DIN 8551 T1 und T4.
–Kanäle und Gehäuse sind gasdicht zu schweißen.
–Tragende und gasbeaufschlagte Schweißnähte sind 100% visuell zu prüfen.
–alle nicht bemaßten Schweißnähte: $a_{min}$ = 4mm

–General tolerances in accordance with DIN ISO 2768 – C
–General tolerances for welded constructions in accordance with EN ISO 13920 – CG
–Tolerances for construction of vessels in accordance with DIN 28005, part 1
–Flanges drilled in pairs and marked.

–Preperation of welds in accordance with DIN 8551 part 1 and part 4.
–Ducts and casings are welded gas–tight.
–Supporting and gas–primed welds are checked 100% visual.
–All welds without dimensions: $a_{min}$ = 4mm

Zeichnung gehört zu:
Drawing belongs to:

Hierzu gehört Zeichnung: 05–101–105
See also drawing:

ges. Gewicht / total weight 824,76 kg

| Pos. pos. | Stück piece | Benennung description | Abmessung mm dimension mm | Wekstoff material | DIN DIN | Einz. single | Ges. total |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Gewicht weight (kg) | (kg) |
| 17 | 2 | Blech/plate 5 | 370x3520 | St 37-2 | EN 10029 | 34,70 | 69,40 |
| 16 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 680 | St 37-2 | DIN 1017 | 5,34 | 5,34 |
| 15 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 400 | St 37-2 | DIN 1017 | 3,14 | 3,14 |
| 14 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 300 | St 37-2 | DIN 1017 | 2,36 | 2,36 |
| 13 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 866 | St 37-2 | DIN 1017 | 6,80 | 6,80 |
| 12 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 2080 | St 37-2 | DIN 1017 | 16,33 | 16,33 |
| 11 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 1229 | St 37-2 | DIN 1017 | 9,65 | 9,65 |
| 10 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 1136 | St 37-2 | DIN 1017 | 8,92 | 8,92 |
| 9 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 1550 | St 37-2 | DIN 1017 | 12,17 | 12,17 |
| 8 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 2702 | St 37-2 | DIN 1017 | 21,21 | 21,21 |
| 7 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 1351 | St 37-2 | DIN 1017 | 10,61 | 10,61 |
| 6 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 940 | St 37-2 | DIN 1017 | 7,38 | 7,38 |
| 5 | 1 | FL/flat steel 100 x 10 | 2290 | St 37-2 | DIN 1017 | 17,98 | 17,98 |
| 4 | 2 | Blech/plate 10 | 100×180 | St 37-2 | EN 10029 | 1,41 | 2,82 |
| 3 | 1 | Blech/plate 5 | 2900×4600 | St 37-2 | EN 10029 | 523,60 | 523,60 |
| 2 | 1 | Blendenkasten/orifice box | | | | 42,12 | 42,12 |
| 1 | 8 | Blech/plate 3 | 250×1379 | St 37-2 | EN 10029 | 8,12 | 64,96 |

Zeichnung gehört zu: .....
Drawing belongs to:

Hierzu gehört Zeichnung: 05–101–105
See also drawing:

| REVISIONS | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ARCHIVES REV.NO. | REV. | JOB NO. | DESCRIPTION | SIGN. | DATE |
| | 2 | | 7 x revisions | Reinek | 18.04.05 |
| | 1 | | various drillings revises | Reinek | 6.04.05 |

Werkstoff :
Werkstückkanten –0.5 außen +0.3 innen
Maßstab
Allgemeintoleranzen DIN 28005 DIN 8570 DIN 7168 mittel
ISO–Methode E
Datum :
Name :
Gepr.: Norm :
Bezug / Projekt : K70101 ASU No. 9 Kosice
Benennung : Valve Box 3

Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile öl– und fettfrei
Ähnl. :
Ers.f.:
Ers.d.:
Masse kg

AIR LIQUIDE

Blatt–Nr. : Blattzahl :
Sach–Nr. : F Z

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.

Air Liquide AGS GmbH Hanau

Air System Barlage

| DATE: | NAME: | CHECKED: | HISTORY FILE: |
|---|---|---|---|
| 18.03.05 | Reinek | U.B | 05–101–104–Rev_2.dwg |

JOB CODE: K70101 ASU No. 9 Kosice
REFERENCE:
SCALE 1:20
ORIGINAL FORMAT DIN A1
SHEET: 2
OF 2 SHEETS

REPLACES:
REPLACED BY:
TITLE: Valve Box 3
DRAWING No.: 05–101–104
REV. 2